Basile GmbH Spanntechnik

Wir sorgen für Spannung...

Spezial - Schnellspannfutter

Typ ZF

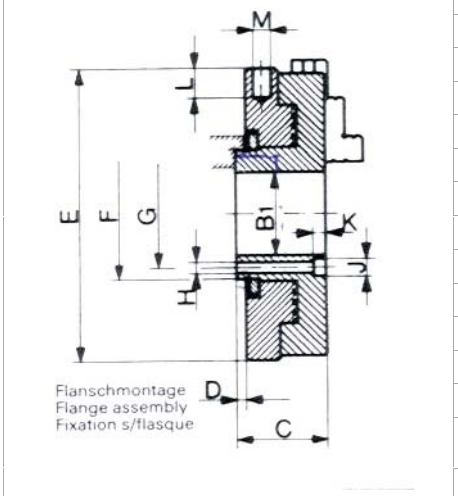


- Schnellspannfutter Typ 3 ZF Flanschmontage 200/20
- Schnellspannfutter Typ 3 ZF Direktmontage W12/20/25 200/30
- Schnellspannfutter Typ 3 ZF (RHEINOX) 200/40
- Schnellspannfutter Typ 3 ZAS (Aluminium) 200/50
- Schnellspannfutter Typ 6 ZF 200/60

Mehrbackige Spezial - Schnellspannfutter Typ 3 ZF Flanschmontage

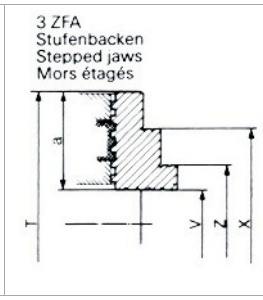
ultrakurze Bauart, Körper aus Spezialguss, Rändelringspirale vergütet

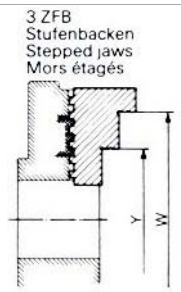
Für Wellendurchmesser 2 bis 160 mm und Bohrungsdurchmesser 17 bis 160 mm

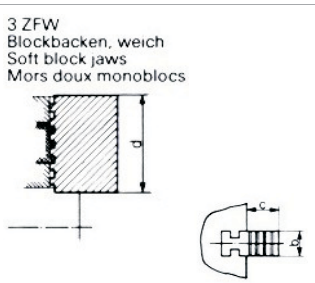


	193001.00	193013.00	193024.00	193036.00	195039.00	
ø	**70**	**80**	**110**	**125**	**160**	
A	70	80	110	125	160	
B1	18	22	32	36	42	
C	31	34	35	40	48,5	
D	4	4	4	4	4	
E	73	83	114	129	164	
F 0 / +0.01	32	38	50	60	70	
G	26	30	42	50	56	
H	3x3,2	3x4,2	3x4,2	3x5,3	4x6,4	
J	5,7	7,2	7,2	9,4	10,5	
K	3,6	4,5	4,5	5,8	6,5	
L	10	11	11	12	16	
M	5	7	7	7	10	
Verfahrweg ø						
Gewicht in kg	1,0	1,4	2,4	3,8	8,0	









3 ZF	Stufenbacken			Blockbacken			Spannbereich						
							max				min		
	a	b	c	d	e	f	T	V	W	X	V	Y	Z
70	31	11.74	17	31	11.74	17	80	27	64	660	2	21	17
80	31	11.74	17	31	11.74	17	96	36	80	62	2	22	18
110	40	11.74	17	40	11.74	17	126	46	106	96	3	32	22
125	49	14.76	20	49	14.76	20	150	54	118	120	3	30	32
160	58	14.76	20	49	14.76	20	160	64	160	160	3	30	32



Technische Daten

- Inklusive je 1 Satz Stufenbacken A und B (Abbildung mit Stufenbacken A).
- Rundlauf (Wiederholgenauigkeit) 0.02 mm **)
- Planlauf 0,01 mm
- **) Eine höhere Rundlaufgenauigkeit ist aufgrund der Fertigung zu erreichen, wenn der Spannschlüssel immer soweit es geht nahe der Nullmarkierung in die Spannbohrungen gesetzt wird.
- Weiche Blockbacken sind lieferbar.
- Sonderaufsatzbacken sind nach Wunsch des Kunden auf Anfrage lieferbar.

Antonio Basile GmbH - Spanntechnik

Wiesenstr. 4/2 - D-74226 Nordheim

Fon: +49 (0) 7135 - 5208 Fax: +49 (0) 7135 - 14915

Internet: www.basilegmbh.com - e-mail: basilegmbh@t-online.de

Schnellspannfutter Typ 3 ZF Direktmontage W12/20/25

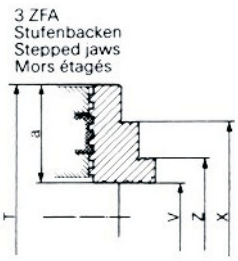
ultrakurze Bauart, Körper aus Spezialguss, Rändelringspirale vergütet

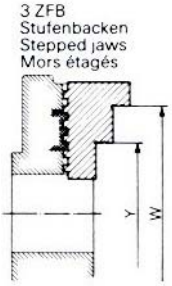
Für Wellendurchmesser 2 bis 118 mm und Bohrungsdurchmesser 17 bis 120 mm

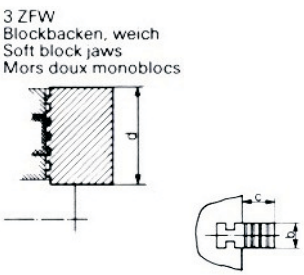


	193010.00	193022.00	193033.00	193044.00
ø	70 W12	80 W12	110 W20	125 W25
B2	18	20	32	42
N	38	43	45,5	50,5
O	11	13	14,5	14,5
P	23	23	37,97	49
Q	M22,6 x 2	M22,6 x 2	M37,6 x 3	M47,6 x 3
R	32	32	50	60
L	10	11	11	12
M	5	7	7	7
Verfahrweg ø				
Gewicht in kg	1,0	1,4	2,4	3,8









3 ZF	Stufenbacken			Blockbacken			Spannbereich						
							max				min		
	a	b	c	d	e	f	T	V	W	X	V	Y	Z
70	31	11.74	17	31	11.74	17	80	27	64	660	2	21	17
80	31	11.74	17	31	11.74	17	96	36	80	62	2	22	18
110	40	11.74	17	40	11.74	17	126	46	106	96	3	32	22
125	49	14.76	20	49	14.76	20	150	54	118	120	3	30	32



Technische Daten

- Inklusive je 1 Satz Stufenbacken A und B (Abbildung mit Stufenbacken A).
- Rundlauf (Wiederholgenauigkeit) 0.02 mm **)
- Planlauf 0,01 mm
- **) Eine höhere Rundlaufgenauigkeit ist aufgrund der Fertigung zu erreichen, wenn der Spannschlüssel immer soweit es geht nahe der Nullmarkierung in die Spannbohrungen gesetzt wird.
- Weiche Blockbacken sind lieferbar.
- Sonderaufsatzbacken sind nach Wunsch des Kunden auf Anfrage lieferbar.

Antonio Basile GmbH - Spanntechnik

Wiesenstr. 4/2 - D-74226 Nordheim

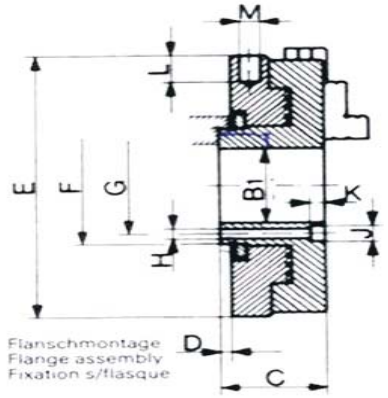
Fon: +49 (0) 7135 - 5208 Fax: +49 (0) 7135 - 14915

Internet: www.basilegmbh.com - e-mail: basilegmbh@t-online.de

Mehrbackige Spezial - Schnellspannfutter Typ 3 ZF (RHEINOX)

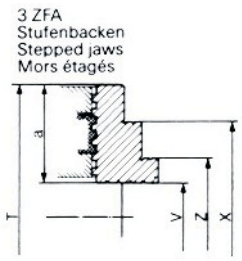
ultrakurze Bauart, Körper aus Spezialguss, Rändelringspirale vergütet

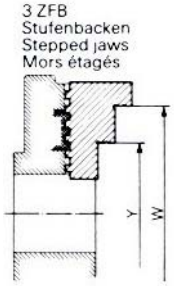
Für Wellendurchmesser 2 bis 222 mm und Bohrungsdurchmesser 17 bis 222 mm

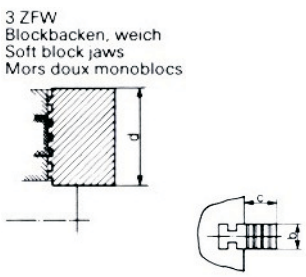


	193001.01	193013.01	193024.01	193036.02	195039.03	195073.00
ø	**70**	**80**	**110**	**125**	**160**	**240**
A	70	80	110	125	160	240
B1	18	22	32	36	42	68(H7)
C	31	34	35	40	48,5	67
D	4	4	4	4	4	12
E	73	83	114	129	164	243
F 0 / +0.01	32	38	50	60	70	120
G	26	30	42	50	56	86
H	3x3,2	3x4,2	3x4,2	3x5,3	4x6,4	3x8,4
J	5,7	7,2	7,2	9,4	10,5	15
K	3,6	4,5	4,5	5,8	6,5	8
L	10	11	11	12	16	16
M	5	7	7	7	10	10
Verfahrweg ø						
Gewicht in kg	1,0	1,4	2,4	3,8	8,0	17,6









3 ZF	Stufenbacken			Blockbacken			Spannbereich						
							max				min		
	a	b	c	d	e	f	T	V	W	X	V	Y	Z
70	31	11.74	17	31	11.74	17	80	27	64	660	2	21	17
80	31	11.74	17	31	11.74	17	96	36	80	62	2	22	18
110	40	11.74	17	40	11.74	17	126	46	106	96	3	32	22
125	49	14.76	20	49	14.76	20	150	54	118	120	3	30	32
160	49	14.76	20	49	14.76	20	160	64	160	130	3	30	32
240	88	24.62	32	88	24.62	32	278	102	222	222	4	54	58



- Inklusive je 1 Satz Stufenbacken A und B (Abbildung mit Stufenbacken A).
- *Korrosions- und Verschleisschutz des Gusskörpers und der Rändelringspirale durch RHEINOX (Gasnitrieren mit nachträglicher Oxidation).
- Rundlauf (Wiederholgenauigkeit) 0.03 mm **)
- Planlauf 0,01 mm
- **) Eine höhere Rundlaufgenauigkeit ist aufgrund der Fertigung zu erreichen, wenn der Spannschlüssel immer soweit es geht nahe der Nullmarkierung in die Spannbohrungen gesetzt wird.
- Weiche Blockbacken sind lieferbar.
- Sonderaufsatzbacken sind nach Wunsch des Kunden auf Anfrage lieferbar.

*** Option**

Antonio Basile GmbH - Spanntechnik

Wiesenstr. 4/2 - D-74226 Nordheim

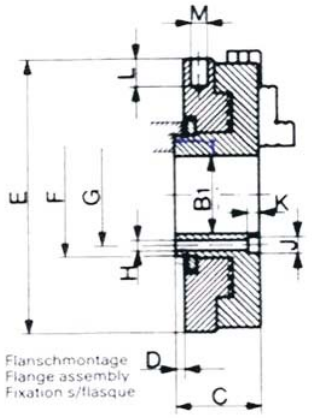
Fon: +49 (0) 7135 - 5208 Fax: +49 (0) 7135 - 14915

Internet: www.basilegmbh.com - e-mail: basilegmbh@t-online.de

Mehrbackige Spezial - Schnellspannfutter Typ ZAS

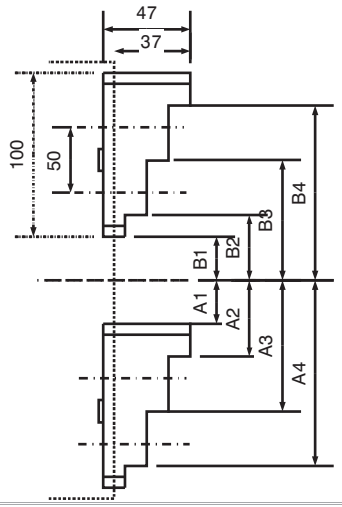
Aus hochfestem Aluminium mit gehärteten Stahlaufsatzbacken

Für Wellendurchmesser 4 bis 330 mm und Bohrungsdurchmesser 38 bis 315 mm



Konstruktionsmasse:											
Typ	A H7	C	D	E	F +0,01	G	H n=3	J	K	L	M
3 ZAS 240	68	67	12	**243**	120	86	8,4	15	8	16	10
3 ZAS 315	68	67	12	**319**	120	86	8,4	15	8	16	10

Aufsatzbacken



Anwendungsbereich				
Nr.	195226.00		195272.00	
Bezeichnung	3 ZAS 240		3 ZAS 315	
	min.	max.	min.	max.
B1 / A1	4	120	4	120
B2	40	152	40	152
B3	108	222	130	240
B4	176	292	220	330
A2	38	152	58	150
A3	106	222	146	260
A4	176	292	240	315
D	243		319	
Gewicht	9 Kg.		11.8 Kg	



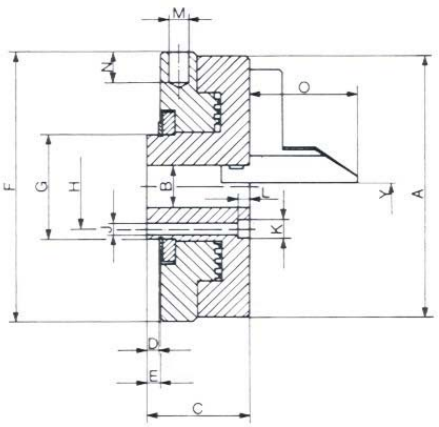
Technische Daten

- Oberflächenschutz des Aluminiumkörpers durch eine Spezialeloxierung mit hohem Verschleissschutz Rundlauf (Wiederholgenauigkeit)
- Rundlauf (Wiederholgenauigkeit) 0.05 mm *)
- Planlauf 0,02 mm
- *) Eine höhere Rundlaufgenauigkeit ist aufgrund der Fertigung zu erreichen, wenn der Spannschlüssel immer soweit es geht nahe der Nullmarkierung in die Spannbohrungen gesetzt wird.
- Sonderaufsatzbacken sind nach Wunsch des Kunden auf Anfrage lieferbar.

Antonio Basile GmbH - Spanntechnik
Wiesenstr. 4/2 - D-74226 Nordheim
Fon: +49 (0) 7135 - 5208 Fax: +49 (0) 7135 - 14915
Internet: www.basilegmbh.com - e-mail: basilegmbh@t-online.de

Mehrbackige Spezial - Schnellspannfutter Typ 6 ZF

ultrakurze Bauart, Körper aus Spezialguss, Rändelringspirale vergütet für Werkzeugschleifmaschinen



		193050.00	194586.00	193053.00*	193439.00	193224.00
	ø	6 ZF 80	6 ZF 110	6 ZF 125*	6 ZF 160*	6 ZF 240
	A	80	110	125	160	240
	B	22	22	42	45	80,5
	C	34	35	40	48,5	65
	D	4	4	3,5	3,5	4
	E	4	4	4	8	12
	F	83	114	129	164	243
	G 0 / +0.01	38	38	60	70	120
	H	30	30	50	56	104
	J	3x4,3	3x4,3	3x5,3	4x6,4	4x10,5
	K	7,2	7,2	9,4	10,5	16,5
	L	4,5	4,5	8,3	8,3	10,5
	M	7	7	7	10	10
	O	28	30	32	32	32
	Gewicht in kg	1.3	2.7	3,6	8,0	16,5
Spannbereich Y	min.	2	2	2	4	7
	max.	22	22	36	42	85



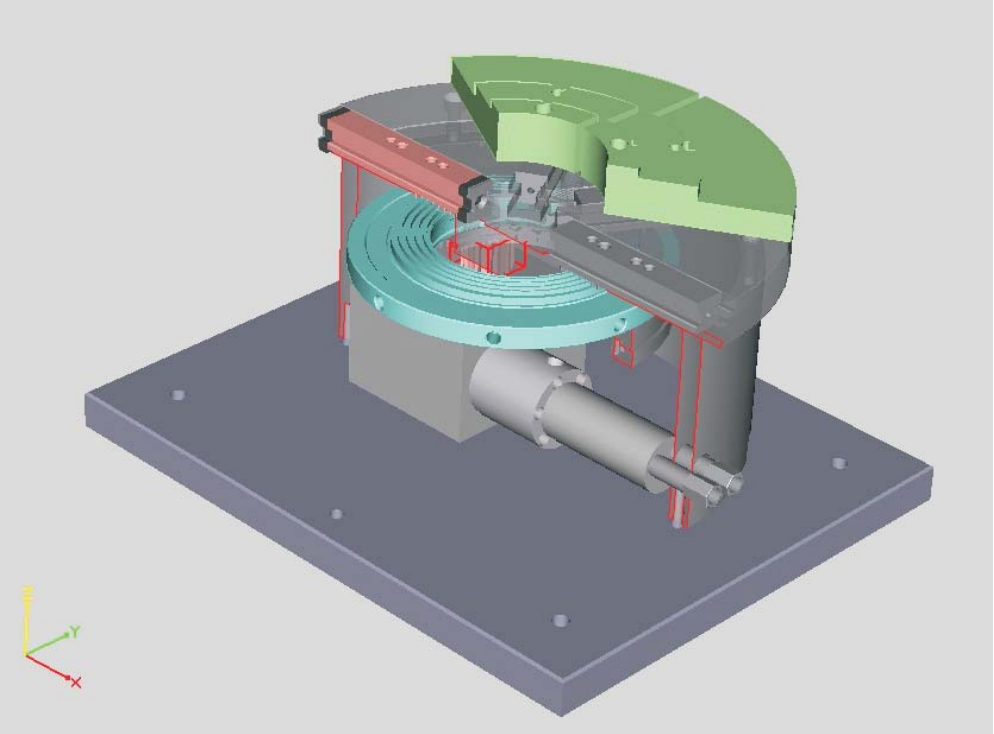
Technische Daten

- Inklusive je 1 Satz Spannbacken
- Rundlauf (Wiederholgenauigkeit) 0.03 mm **)
- Planlauf 0,01 mm

  **) Eine höhereRundlaufgenauigkeit ist aufgrund der Fertigung zu erreichen, wenn der Spannschlüssel immer soweit es geht nahe der Nullmarkierung in die Spannbohrungen gesetzt wird.
- Sonderaufsatzbacken sind nach Wunsch des Kunden auf Anfrage lieferbar.

Antonio Basile GmbH - Spanntechnik
Wiesenstr. 4/2 - D-74226 Nordheim
Fon: +49 (0) 7135 - 5208 Fax: +49 (0) 7135 - 14915
Internet: www.basilegmbh.com - e-mail: basilegmbh@t-online.de

Hydro - Spannfutter MX 240/400



Einsatzgebiet:

- dünnwandige Ringe sicher spannen
- Aussen- oder Innenspannung

Technische Daten:

- Standard: 2 Ausführungen ø240 und ø400
- Antrieb: Hydraulisch max. Druck 100 bar
- Spannkraft: 500-4500 daN

Vorteile:

- Formschlüssig spannen
- Keine Deformierung der Werkstücke während und nach dem Bearbeiten
- Sicheres und schnelles Spannen
- Wartungfrei

Optionen:

- Hydraulikaggregat
- Steuerung

Antonio Basile GmbH - Spanntechnik
Wiesenstr. 4/2 - D-74226 Nordheim
Fon: +49 (0) 7135 - 5208 Fax: +49 (0) 7135 - 14915
Internet: www.basilegmbh.com - e-mail: basilegmbh@t-online.de

Mehrbackige Spezial-Schnellspannfutter

Typ JF

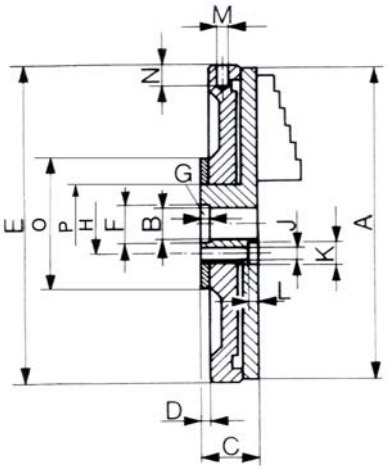


•	Backenform D gehärtet und geschliffen 3 - 6 - und 8 - Backenfutter	100/20
•	Backenform A und B weich 6 und 8 - Backenfutter	100/30
•	Backenform C, W und DW weich 6 und 8 - Backenfutter	100/40
•	Klein - Planscheibe JF 4 E	100/50
•	Ersatzbacken	100/60
•	Schäfte	100/70

Antonio Basile GmbH - Spanntechnik
Wiesenstr. 4/2 - D-74226 Nordheim
Fon: +49 (0) 7135 - 5208 Fax: +49 (0) 7135 - 14915
Internet: www.basilegmbh.com - e-mail: basilegmbh@t-online.de

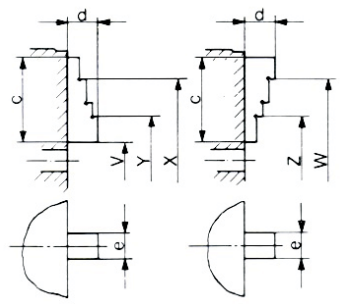
Mehrbackige Spezial - Schnellspannfutter Typ JF

Backenform D



JF Ø	55	70	85	100	150
A	55	70	85	100	150
B H7	8	8	10	10	16
C	13.8	15.7	16,5	18,2	21,2
D	2.8	3,2	3,2	3,2	4,2
E	57	72	87	102	152
F 0/+ 0.010	10	11	12	12	20
G	2,5	2,5	3,0	3,0	3,8
H	14.5	17,0	18,8	18,8	28,0
J	3 x 3,1	3 x 3,6	3 x 4,1	3 x 4,1	4 x 5,1
K	5,2	5,2	6,1	7,2	9
L	3,6	4,8	5,5	6	6,2
M	-	-	-	5	5
N	-	-	-	7	7
O	32	37	42	42	50
P	20	22	25	25	35
Verfahrweg Ø	13	22	32	36	48
Gewicht in kg	0.3	0,5	0,9	1,1	2,8

D-Backen einsatzgehärtet für die Innen- und Aussenspannung



JF Ø		55	70	85	100	150
max.	V	15.5	23	29	34.5	47
	W	62	71	85	99.5	141
	X	50	64	46	96	140
min.	V	1	1	1.5	1.5	1.5
max.	Y	25	38	50	59	90
min.	Y	12.5	17	24	27	46
	Z	12	23	27	27	52
Backen-Masse	c	22	25	33	38.5	59.5
	d	9.1	10.4	13	13.2	18
	e	8	10	12	12	18



JF 3D 55
193516.00

JF 3D 70
193536.00



JF 6D 55
193515.00

JF 6D 70
193535.03

JF 6D 85
193555.00

JF 6D 100
193571.03



JF 8D 150
195035.00

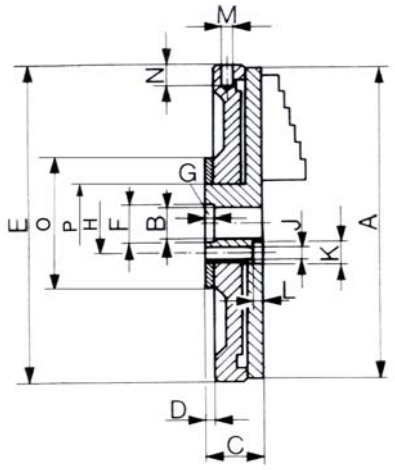
Techn. Daten:
Anwendungsbereich siehe oben
Konstruktionsmerkmale siehe oben
Oberfläche Körper chemisch vernickelt
Grundbacken nitriert
Rundlauf Wiederholgenauigkeit 0.025
Planlauf 0.010

Zubehör:
Div. Aufsatzbacken siehe Blatt 101/10
Aufnahmedorn siehe Blatt 101/20
Drehmomentschlüssel
Sonderbacken nach Kundenwunsch

Antonio Basile GmbH - Spanntechnik
Wiesenstr. 4/2 - D-74226 Nordheim
Fon: +49 (0) 7135 - 5208 Fax: +49 (0) 7135 - 14915
Internet: www.basilegmbh.com - e-mail: basilegmbh@t-online.de

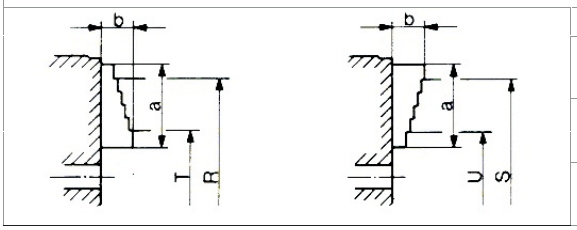
Mehrbackige Spezial - Schnellspannfutter Typ JF

Backenform A / B



JF Ø	55	70	85	100	125	150
A	55	70	85	100	125	150
B H7	8	8	10	10	16	16
C	13.8	15.7	16,5	18,2	21,2	21,2
D	2.8	3,2	3,2	3,2	4,2	4,2
E	57	72	87	102	127	152
F 0/+ 0.010	10	11	12	12	20	20
G	2,5	2,5	3,0	3,0	3,8	3,8
H	14.5	17,0	18,8	18,8	28,0	28,0
J	3 x 3,1	3 x 3,6	3 x 4,1	3 x 4,1	4 x 5,1	4 x 5,1
K	5,2	5,2	6,1	7,2	9	9
L	3,6	4,8	5,5	6	6,2	6,2
M	-	-	-	5	5	5
N	-	-	-	7	7	7
O	32	37	42	42	50	50
P	20	22	25	25	35	35
Verfahrweg Ø	13	22	32	36		48
Gewicht in kg	0.3	0,5	0,9	1,1	2,1	2,8

Segmentbacken A oder B für die Innen- oder Außenspannung



JF Ø		55	70	85	100	125	150
min.	T	10	12	17	16	19	26
	U	10	12	17	16	15	22
max.	R	48	62	78	90	134	150
	S	48	62	78	90	134	150
Backen-Masse	a	22	25	30	35	55	60
	b	9.1	9,1	14	13,7	18,4	18,4

A Stufenbacken



JF6A55	193512.00
JF6A70	193532.00
JF6A85	193552.00
JF6A100	193568.00
JF8A125	193584.00
JF8A150	193593.00

B Stufenbacken



JF6B55	193513.00
JF6B70	193533.00
JF6B85	193553.00
JF6B100	193569.00
JF8B125	193585.00
JF8B150	193594.00

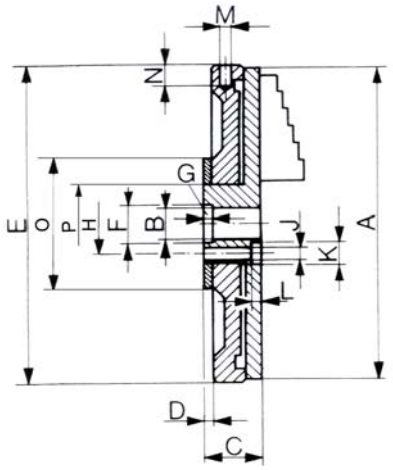
Technische Daten:
Anwendungsbereich siehe oben
Konstruktionsmerkmale siehe oben
Oberfläche Körper chemisch vernickelt
Grundbacken nitriert
Rundlauf Wiederholgenauigkeit 0.020
Planlauf 0.010

Zubehör:
Div. Aufsatzbacken siehe Blatt 101/10
Aufnahmedorn siehe Blatt 101/20
Drehmomentschlüssel
Sonderbacken nach Kundenwunsch

Antonio Basile GmbH - Spanntechnik
Wiesenstr. 4/2 - D-74226 Nordheim
Fon: +49 (0) 7135 - 5208 Fax: +49 (0) 7135 - 14915
Internet: www.basilegmbh.com - e-mail: basilegmbh@t-online.de

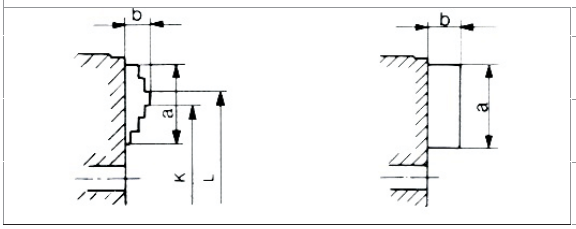
Mehrbackige Spezial - Schnellspannfutter Typ JF

Backenform C / W



JF Ø	55	70	85	100	125	150
A	55	70	85	100	125	150
B H7	8	8	10	10	16	16
C	13.8	15.7	16,5	18,2	21,2	21,2
D	2.8	3,2	3,2	3,2	4,2	4,2
E	57	72	87	102	127	152
F 0/+ 0.010	10	11	12	12	20	20
G	2,5	2,5	3,0	3,0	3,8	3,8
H	14.5	17,0	18,8	18,8	28,0	28,0
J	3 x 3,1	3 x 3,6	3 x 4,1	3 x 4,1	4 x 5,1	4 x 5,1
K	5,2	5,2	6,1	7,2	9	9
L	3,6	4,8	5,5	6	6,2	6,2
M	-	-	-	5	5	5
N	-	-	-	7	7	7
O	32	37	42	42	50	50
P	20	22	25	25	35	35
Verfahrweg Ø	13	22	32	36		48
Gewicht in kg	0.3	0,5	0,9	1,1	2,1	2,8

Segmentbacken C oder W für die Innen- und Aussenspannung



JF Ø		55	70	85	100	125	150
max.	K	44	51	67	79	102	123
min.	L	35	43	48	58	82	104
Backen-Masse	a	22	25	30	35	55	60
	b	9.1	9,1	14	13,7	18,4	18,4

C Stufenbacken



JF6C55	194400.00
JF6C70	194403.00
JF6C85	194407.00
JF6C100	194411.00
JF8C125	194417.00
JF8C150	194418.00

W weiche Vollbacken



JF6W55	193514.00
JF6W70	193534.00
JF6W85	193554.00
JF6W100	193570.00
JF8W125	193586.00
JF8W150	193595.00

D weiche Vollbacken



Backen-Masse

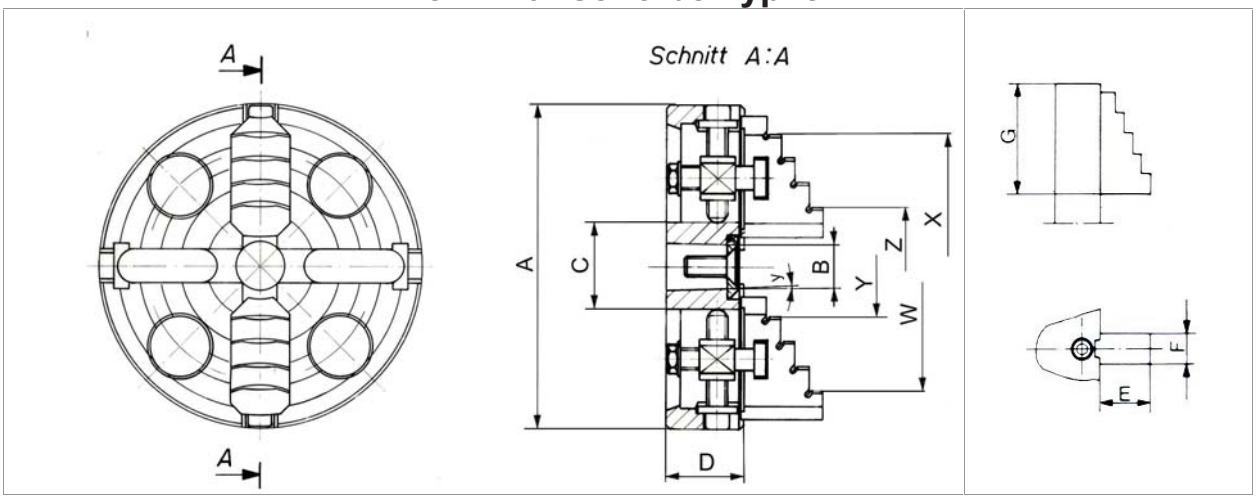
JF6DW55	22xbx8
JF6DW70	26xbx10
JF6DW85	33xbx12
JF6DW100	38.5xbx12
JF8DW150	59.5xbx18

Techn. Daten:
Anwendungsbereich siehe oben
Konstruktionsmerkmale siehe oben
Oberfläche Körper chemisch vernickelt
Grundbacken nitriert
Rundlauf Wiederholgenauigkeit 0.020
Planlauf 0.010

Zubehör:
Div. Aufsatzbacken siehe Blatt 101/10
Aufnahmedorn siehe Blatt 101/20
Drehmomentschlüssel
Sonderbacken nach Kundenwunsch

Antonio Basile GmbH - Spanntechnik
Wiesenstr. 4/2 - D-74226 Nordheim
Fon: +49 (0) 7135 - 5208 Fax: +49 (0) 7135 - 14915
Internet: www.basilegmbh.com - e-mail: basilegmbh@t-online.de

Klein-Planscheibe Typ JF 4 E



Mass-Tabelle der Plascheibe

4E	Abmessungen									Spannbereich			
										max.		min.	
	A	B	C	D	E	F	G	?	Kg	W	X	Y	Z
70	70	9.13	18	13	14	12	27	1°30'	0.3	62	65	16	20



Planscheibe JF 4 E 193435.00
mit 4 harten, einzeln verstellbaren und umkehrbaren Backen.

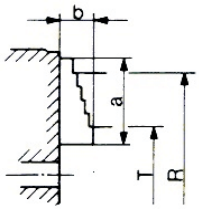
Technische Daten:
Grundbacken u. Spindel nitriert
Planlauf 0.010
Gusskörper brüniert
Inkl. Inbusschlüssel und Gabelschlüssel

Zubehör:
Schaft B8 194334.00
Schaft nach Kundenwunsch

Antonio Basile GmbH - Spanntechnik
Wiesenstr. 4/2 - D-74226 Nordheim
Fon: +49 (0) 7135 - 5208 Fax: +49 (0) 7135 - 14915
Internet: www.basilegmbh.com - e-mail: basilegmbh@t-online.de

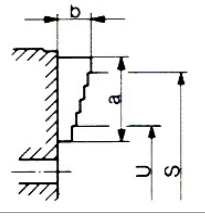
Stufenbacken zu Schnellspannfutter Typ JF





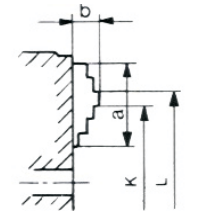
a	b	min. T	max. R		
22	9.1	10	48	**JF 6A 55**	193267.00
25	9.1	12	62	**JF 6A 70**	193284.00
30	14	17	78	**JF 6A 85**	193301.00
35	13.7	16	90	**JF 6A 100**	193313.00
55	18.4	19	134	**JF 8A 125**	193332.00
60	18.4	26	150	**JF 8A 150**	193341.00





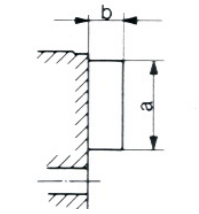
a	b	min. U	max. S		
22	9.1	10	48	**JF 6B 55**	193268.00
25	9.1	12	62	**JF 6B 70**	193285.00
30	14	17	78	**JF 6B 85**	193302.00
35	13.7	16	90	**JF 6B 100**	193314.00
55	18.4	15	134	**JF 8B 125**	193333.00
60	18.4	22	150	**JF 8B 150**	193342.00





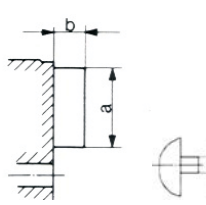
a	b	min. L	max. K		
22	9.1	35	44	**JF 6C 55**	193269.00
25	9.1	43	51	**JF 6C 70**	193286.00
30	14	48	67	**JF 6C 85**	193303.00
35	13.7	58	79	**JF 6C 100**	193315.00
55	18.4	82	102	**JF 8C 125**	193334.00
60	18.4	104	123	**JF 8C 150**	193343.00





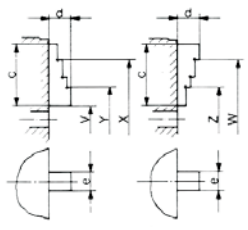
a	b		
22	9.1	**JF 6W 55**	193270.00
25	9.1	**JF 6W 70**	193287.00
30	14	**JF 6W 85**	193304.00
35	13.7	**JF 6W 100**	193316.00
55	18.4	**JF 8W 125**	193335.00
60	18.4	**JF 8W 150**	193344.00





a	b	e			
22	9.1	8		**JF 3DW 55**	193274.00
25	10.4	10		**JF 3DW 70**	193291.00
22	9.1	8		**JF 6DW 55**	193272.00
25	10.4	10		**JF 6DW 70**	193289.00
30	14	12		**JF 6DW 85**	193306.00
35	13.7	12		**JF 6DW 100**	193318.00
60	18.4	18		**JF 8DW 150**	195290.00

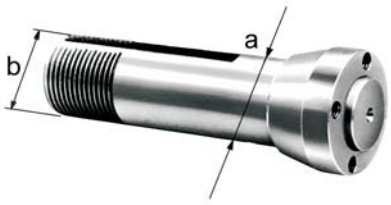




d	c	e			
9.1	22	8	siehe Seite 100 / 10	**JF 3D 55**	193273.10
10.4	25	10		**JF 3D 70**	193290.10
9.1	22	8		**JF 6D 55**	193271.10
10.4	25	10		**JF 6D 70**	193288.10
13	33	12		**JF 6D 85**	193305.10
13.2	38.5	12		**JF 6D 100**	193317.10
18	59.5	18		**JF 8D 150**	195246.00

Antonio Basile GmbH - Spanntechnik
Wiesenstr. 4/2 - D-74226 Nordheim
Fon: +49 (0) 7135 - 5208 Fax: +49 (0) 7135 - 14915
Internet: www.basilegmbh.com - e-mail: basilegmbh@t-online.de

Schäfte, Standard-Ausführungen



Schäfte	Abmessungen		Standard-Bestückung					
	a	b	JF 55	JF 70	JF 85	JF100	JF 125	JF150
SB 6	6	4,9 x 0,705	194419	194426				
SB 8	8	6,82 x 0,625	193602	193603	193204	193204		
SW 10	10	9,85 x 0,833	194393	194420	194395	194395		
SW 12	12	S 11,75 x 1,25	193231	193232	193233	193233		
SW 20	20	S 19,7 x 1,666	193236	193235	193234	193234	193230	193230
SW 25	25	S 24,7 x 1,693	193237	194421	193239	193239	193240	193240
SB 32	32	S 29,7 x 15 G			194438	194438	193429	193429
SC 5	31,75	31,5 x 20 G	195007	195005	193976	193976	193977	193977
SB 23	23	21 x 1						



		JF 55	JF 70	JF 85	JF100	JF 125	JF150
Konus-Zapfen	Gr. MK 2	195008	195009	195010	195010		
	Gr. MK 3	194422	194423	194424	194424	194425	194425
	Gr. MK 4	194389	194388	194428	194428	194427	194427
	Gr. MK 5			194429	194429	194430	194430

Andere Futter und Schäfte auf Anfrage

Antonio Basile GmbH - Spanntechnik
Wiesenstr. 4/2 - D-74226 Nordheim
Fon: +49 (0) 7135 - 5208 Fax: +49 (0) 7135 - 14915
Internet: www.basilegmbh.com - e-mail: basilegmbh@t-online.de

Basile GmbH Spanntechnik

Wir sorgen für Spannung...

Spannzangen - Schnellspannhalter

Mini-Teilapparat



- Spannzangenhalter B8 und B32 / W10 - W25 300 / 20
- Miniteilapparat 300 / 30
- Teilapparat VKL8 300 / 40
- Spannzangen B8 - B32 300 / 50
- Spannzangen W10 - W25 300 / 60
- Stufenzangen 300 / 70-80
- Ringfutter 300 / 90-100
- Zangenanschläge 300 / 100

Spannzangen - Schnellspannhalter
Typ SH / SHG



Typ				Typ W
SB8	60	65	10.2	
SH10	60	65	10.2	
SH12	70	70	10.2	
SH15	98	78	11.0	
SH20	100+40	100	11.0	
SH25	125+40	100	11.0	
SB32	125	115	11.0	



Typ					Typ W		
SB						1.0	
SHG10	60	65	W10	10.2	10	1.0	
SHG12	70	70	W12	10.2	12	0.5	
SH15						1.0	
SHG20	100+40	100	W20	11.0	20	0.5	
SHG25	125+40	100	W25	11.0	25	0.5	
SB32						0.5	



Typ:

SH20PM-0

SH25PM-0

SHG20PM-0

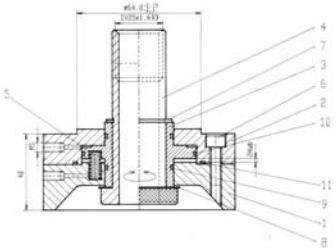
SHG25PM-0

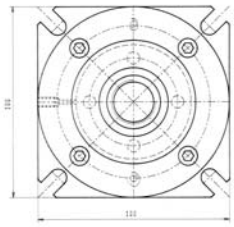
Kurzhubzylinder ohne Zangenhalter:

SH20PM

SH25PM

Spannzangen: (siehe Blatt 300/50)



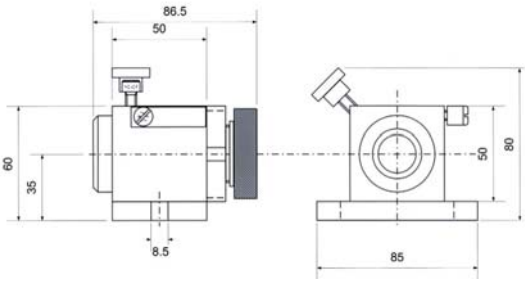


Antonio Basile GmbH - Spanntechnik
Wiesenstr. 4/2 - D-74226 Nordheim
Fon: +49 (0) 7135 - 5208 Fax: +49 (0) 7135 - 14915
Internet: www.basilegmbh.com - e-mail: basilegmbh@t-online.de

Mini - Teilapparat VLK15 - für W20 Spannzangen

VLK15W20





- Direkt-Teilung über Teilscheibe mit 24 Rasten für Teilung 2-3-4-6-8-12-24
- Klemmung über Rändelschraube
- Spindelaufnahme für Spannzangen W20 ø 1-20
- Rundlaufabweichung der Spindel 0.01mm

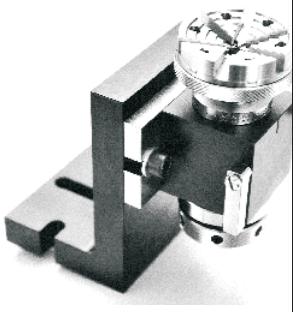
VLK15-2W20

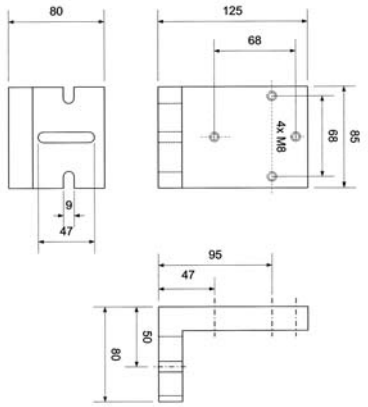


- Aussenmasse gleich wie oben

- Indirekte-Teilung über ein Schneckenrad, pro Umderhung 6° pro Teilstrich 6'
- Klemmung über Rändelschraube

Winkel: VLK15-W





- Aufspannwinkel
- 6-Backenfutter ø 55 mit W20 Schaft (siehe Blatt 100/30)

Magnete: VLK15-M



Magnetset

Spannzangen:

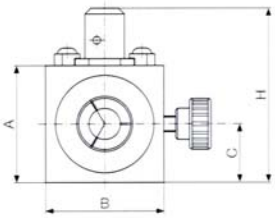
(siehe Blatt 300/60)

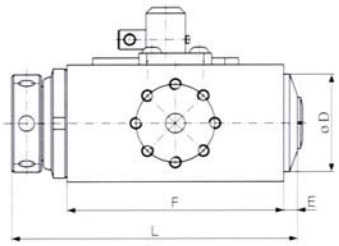
Antonio Basile GmbH - Spanntechnik
Wiesenstr. 4/2 - D-74226 Nordheim
Fon: +49 (0) 7135 - 5208 Fax: +49 (0) 7135 - 14915
Internet: www.basilegmbh.com - e-mail: basilegmbh@t-online.de

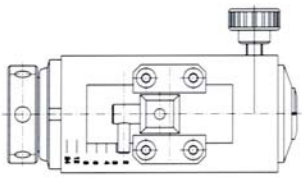
>> Teilapparat VLK-8
Direktteilapparat mit Positionsyzlinder

- Positionszylinderteilungen 2 – 3 – 4 – 6 – 8 – 12 – 24
- Positionyzlinder gehärtet und geschliffen
- Werkstückaufnahme für gängige Zugspannzangen
- Einstellung der Teilung durch Schieberplatte und zwei Klemmplatten
- Umstellen von einer zur anderen Teilung 30 Sekunden
- Genauer Rundlauf 1/100 mm
- Der Positionsyzlinder kann festgeklemmt werden
- Hohe Produktion dank schneller Positionierung
- Keine Teilungsfehler
- Gehäuse oberflächenbeschichtet
- Teilapparateaufnahme normal, im Schraubstock oder auf der Magnetplatte
- Sonderaufnahme mit zusätzlicher Grundplatte oder Winkelaufnahme mit 2 x 90 Grad Sinusteilung
- Der Teilapparat ist für leichte Fräs-, Bohr-, Flachschleif-, Erodier-, Gravier- und Montagearbeiten geeignet









Mechanische Teilapparate Typ VLK-8

Art.-Nr.	A	B	C	D	E	F	H	L	Spann-bereich	Spann-zange
VLK8-349E	60	60	30	50	8	110	90	146	1,5 - 20	349E/W20
VLK8-355E	60	60	30	50	8	110	90	146	1,5 - 18	355E
VLK8-359E	60	60	30	50	8	110	90	146	1,5 - 20	359E
VLK8-364E	70	70	35	60	16	110	100	154	1,5 - 22	364E/W25
VLK8-367E	70	70	35	60	16	110	100	154	1,5 - 24	367E
VLK8-3713E	70	70	35	60	16	110	100	154	1,5 - 30	3713E/B32
VLK8-386E	90	90	45	80	20	110	120	160	1,5 - 29	386E
VLK8-390E	90	90	45	80	20	110	120	160	5 - 42	390E

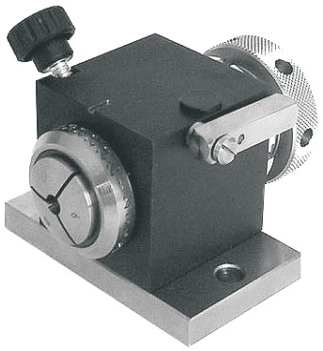
Antonio Basile GmbH - Spanntechnik
Wiesenstr. 4/2 - D-74226 Nordheim
Fon: +49 (0) 7135 - 5208 Fax: +49 (0) 7135 - 14915
Internet: www.basilegmbh.com - e-mail: basilegmbh@t-online.de

Mini - Teilapparat + Spannstock W20 VLK15 / VLK15-2
Mini - appareil diviseur + étau W20 VLK15 / VLK15-2

NEU! / NOUVEAU!



VLK15-2



Für einfaches, genaues und
preiswertes direktes oder indirektes Teilen:

für Spannzangen W20
Rundlauf 0.01 mm
präzise Teilung 15 Grad **oder 1 Umdrehung = 6°**
24 Teilschritte **oder 1 Teilstrich = 6'**
kleine Bauart:
- Hauptblock 50 x 50 x 50 mm
- Grundplatte 50 x 85 mm
- Tiefe 90 mm

günstiger Preis:

Zubehör:
Aufspannwinkel
Magnete für Messprojektor
Spannzangen W20 (349E)

Technische Änderungen vorbehalten

Pour une division directe ou indirecte simple,
précise et avantageuse:

pour pinces W20
concenentricité 0.01 mm
division précise tous les 15 degré **ou 1 rotation = 6°**
24 pas de division **ou 1 ligne partielle = 6'**
petite construction:
- bloc principal 50 x 50 x 50 mm
- base 50 x 80 mm
- profondeur 90 mm

prix avantageux:

Accessoires:
angle de serrage
aimants pour projecteur de mesure
pinces de serrage W20 (349^{E})

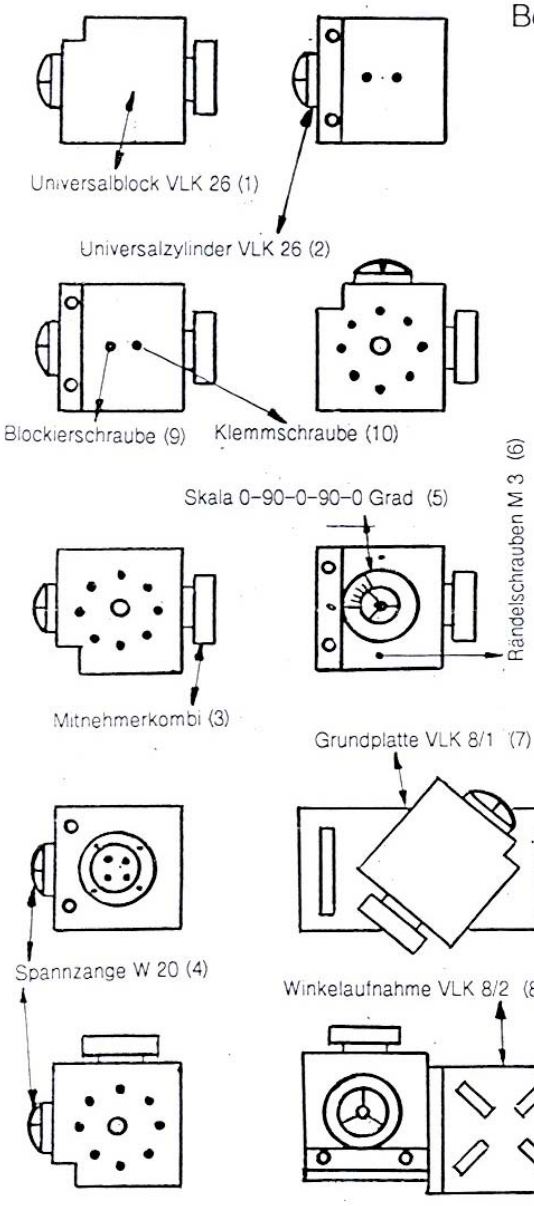
Sous réserve de modifications techniques

Antonio Basile GmbH - Spanntechnik
Wiesenstr. 4/2 - D-74226 Nordheim
Fon: +49 (0) 7135 - 5208 Fax: +49 (0) 7135 - 14915
Internet: www.basilegmbh.com - e-mail: basilegmbh@t-online.de

NEU ! NEU ! NEU ! NEU ! NEU !



Universal-Spannsystem VLK 26 für W 20 Spannzangen



Bedienungsanleitung zu VLK 26

Positionsregister VLK 26

1 Universalblock
2 Universalzylinder
3 Mitnehmerkombi
4 Spannzange
5 Skalascheibe 0-90-0-90-0
6 Rändelschrauben
7 Grundplatten
8 Winkelaufnahme
9 Blockierschraube M 8
10 Klemmschraube M 8

Spannsystem-Aufnahme VLK 26

A Aufnahme im Schraubstock
B Aufnahme auf Magnetplatte
C Schrauben und Nutensteine

Grundfunktionen

Mitnehmerkombi (3) ist mit 2 Schrauben mit Zentrierzapfen auf 2 Seiten des VLK 26 (90 Grad versetzt) montierbar

Universalzylinder (2) wird auf 0-Position eingestellt und durch Blockierschraube (9) fest gesichert.

Spannen der Spannzange (4) achsial zum Universalzylinder rechts = spannen / links = lösen.

Spannen der Spannzange (4) 90 Grad versetzt zur Zentrumachse. Spannen nach links = anziehen / spannen nach rechts lösen der Spannzange.

Spezialeinzelteile und Kleinserien sowie 4- / 6- Kant Spannzangen können durch den Universalzylinder um 360 Grad gedreht und mit der Skalascheibe eingestellt werden. Vorgehen: 2 Rändelschrauben lösen, Skalascheibe einstellen und wieder Fixieren. Blockierschraube (9) lösen, Zylinder (2) drehen und mit Klemmschraube (10) fixieren.

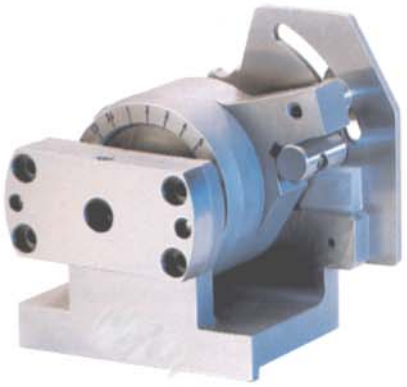
Antonio Basile GmbH - Spanntechnik
Wiesenstr. 4/2 - D-74226 Nordheim
Fon: +49 (0) 7135 - 5208 Fax: +49 (0) 7135 - 14915
Internet: www.basilegmbh.com - e-mail: basilegmbh@t-online.de

Teilapparat aus Edelstahl

Verwendung:

●Senk- und Drahterodieren

Zum Einsatz in Erodierrahmen oder zum Schleifen. Für hohe Genauigkeitsanforderungen bei kleiner Spannkraft. Zum zentrischen Spannen von Werkstücken.



Ausführung:

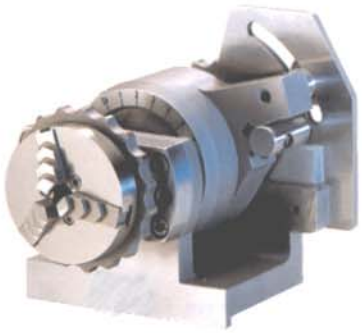
Kompakter, manueller Präzisions-Teilapparat aus nichtrostendem Stahl, präzisionsgeschliffen. Ausführung speziell für Drahterosion konzipiert. Die Einstellung der Teilung erfolgt über 15° Hirth-Verzahnung. Zwischenstufen können über Sinus-Prinzip bis 45° Schwenkung realisiert werden. Durchgangslöcher für die Befestigung z.B. an Erodierrahmen können nach Ihren Angaben eingebracht werden. Lieferung auch mit Durchgangsbohrung (B) Durchmesser 15 mm möglich.

Zubehör:

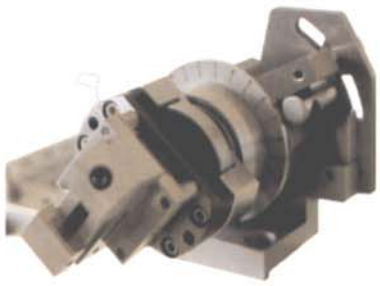
Der Teilapparat ist universell mit unterschiedlichen Spannmitteln einsetzbar. Spannmittel bitte immer im Zusammenhang mit dem Teilapparat bestellen, da diese exakt eingepaßt werden müssen (nicht im Lieferumfang).

Präzisions-Schnellspannfutter,
SAV 260.11 - , Typ ERS 40
Neodym-Magnet-Spannblock,
SAV 242.12 - ND-ER50, Typ ND 50-ER
Präzisions-Mini-Niederzugs-Spanner,
SAV 231.02-RF, Typ PSN 25

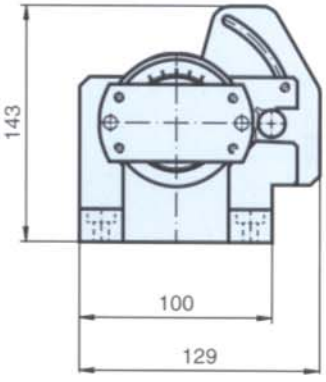
Teilgenauigkeit: +/- 20 sec.

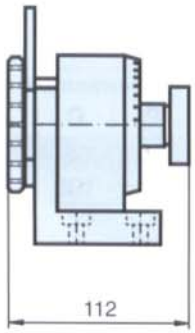


Präzisions-Teilapparat mit über Schraubspannfutter aufgesetztem Präzisions-Schnellspannfutter SAV 260.11, Typ PSF 10.



Ausführung mit über Schraubspannfutter aufgesetztem Präzisions-Niederzugs-Spanner SAV 231.01, Typ PSN 15.





Internet: www.basilegmbh.com **e-mail: basilegmbh@t-online.de**

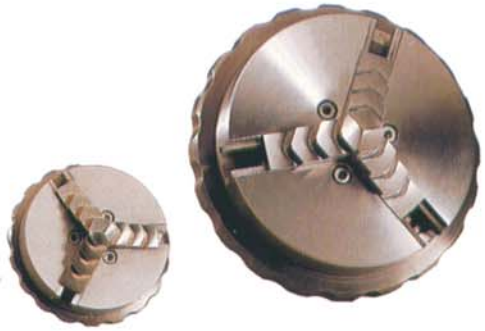
Basile GmbH Spanntechnik

Spannfutter aus Edelstahl

Verwendung:

● **Senk- und Drahterodieren**

Zum Einsatz in Erodierrahmen oder zum Schleifen. Für hohe Anforderungen an Rundlauf- und Wiederholgenauigkeit bei kleiner Spannkraft. Zum zentrischen Spannen von Elektroden und Werkstücken. Auch zum Spannen dünnwandiger Werkstücke geeignet.

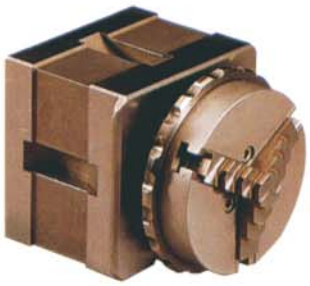


Ausführung:

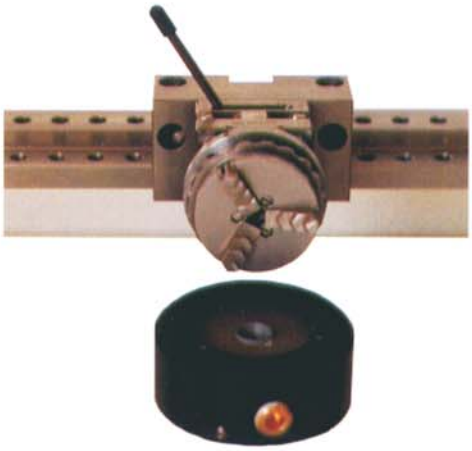
Kompakter Spannblock aus nichtrostendem Stahl, präzisionsgeschliffen und oberflächengehärtet.
Die Präzisions-Backenfutter sind universell an die Aufnahmeelemente adaptierbar und aus nichtrostendem Stahl gefertigt.
Durchgangslöcher für die Befestigung z.B. an Erodierrahmen können nach Ihren Angaben eingebracht werden.
Das Spannen der Werkstücke erfolgt durch manuelles Verdrehen des Spannkranzes ohne Schlüssel.
Bei Nachbestellung der Spannbackensätze sind diese immer im vorgedrehten Zustand.

Spannwiederholgenauigkeit: +/- 0,005 mm

Rundlaufgenauigkeit: < 0,03 mm
bei eingespanntem Prüfdorn
Durchmesser 10 mm

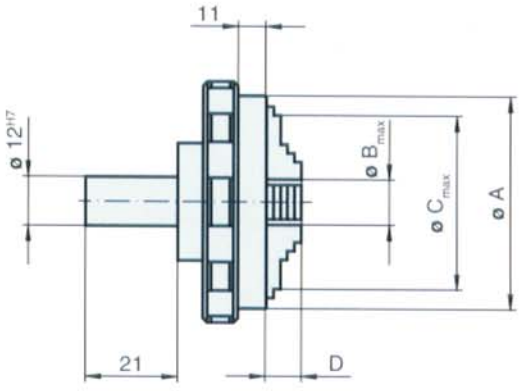


Adaption mit Spannwürfel auf Anfrage lieferbar. Allseitig geschliffen. Verwendung für 90° Teilungen möglich.



Adaption mit Schnellspannsystem. Rüstzeiteinsparung durch Vermessen des Werkstücks außerhalb der Maschine.

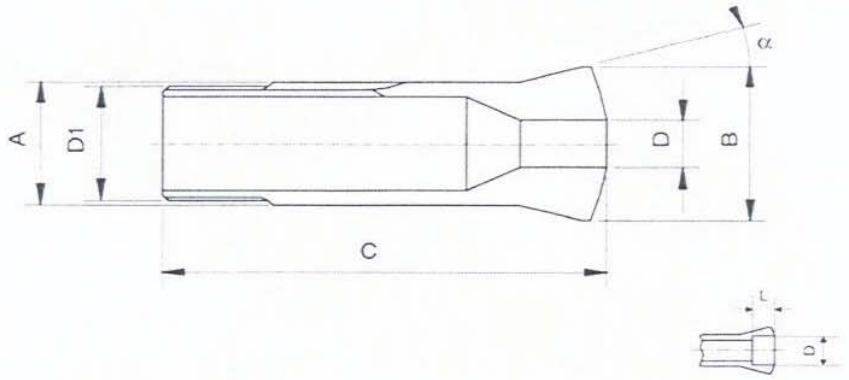
Abmessungen in mm				
A	B	C	D	Gewicht in kg
58	25	58	8,5	0,25
100	60	100	15	1,7



Internet: www.basilegmbh.com **e-mail: basilegmbh@t-online.de**

Basile GmbH Spanntechnik

Pinces type B - B Spannzangen - B type collets



Type	Art.	A	B	C	D1	α	L	D min.-max.
B 6	**72-128**	6	10.5	31.3	ø 5x36f" ∢ 55°	20°	-	0.50...3.00
							12	3.01...4.50
							4.5	4.51...5.00
							4	5.01...5.50
							3.5	5.51...6.00
B 8	**72-137**	8	13	35.5	ø 6.82x0.625 ∢ 55°	20°	-	0.50...4.00
							12.5	4.01...6.50
							6	6.51...7.00
							5	7.01...7.50
							4	7.51...8.00
B 15	**72-139**	15	21	55	M13 x 1	20°	-	1.00...9.50
							20	9.51...12.50
							8.5	12.51...13.00
							7.7	13.01...13.50
							7	13.51...14.00
							6.5	14.01...14.50
							6	14.51...15.00
B 32	**72-65**	32	40	106	ø 29.7x15f" ∢ 45°/5°	15°	-	0.50...24.00
							44	24.01...28.00
							12	28.01...30.00
							8	30.01...32.00
B 45	**72-199**	45	53	115	M42 x 1.5	15°	-	1.00...45.00
							53	36.01...40.00
							15.5	40.01...41.00
							13.5	41.01...42.00
							11.5	42.01...43.00
							9.5	43.01...44.00
							7.5	44.01...45.00

Alesages standards selon liste de prix - Standardbohrung gemäss Preisliste - Standard bores according to pricelist
Autres alesages sur demande - Andere Bohrungen auf Anfrage - Other bores on request

Antonio Basile GmbH - Spanntechnik
Wiesenstr. 4/2 - D-74226 Nordheim
Fon: +49 (0) 7135 - 5208 Fax: +49 (0) 7135 - 14915
Internet: www.basilegmbh.com - e-mail: basilegmbh@t-online.de

Pinces type W - W Spannzangen - W type collets

Fig.1

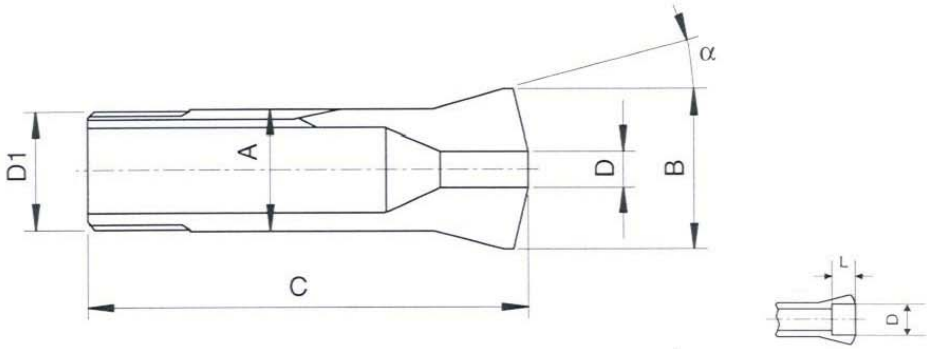
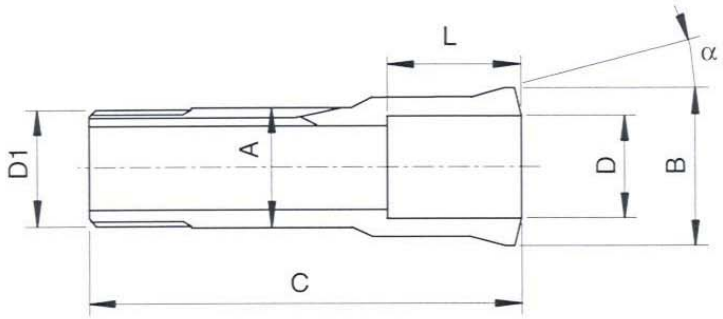


Fig.2



Type	Art.	A	B	C	D1	α	Fig.	L	D min.-max. ◯
W 10	**80-1**	10	14	43,6	ø 9.83x0.833 ∢45°/5°	15°	1	- 15 6 5 4 3	1.00...6.70 6.71...8.00 8.01...8.50 8.51...9.00 9.01...9.50 9.51...10.00
W 12	**80-2**	12	16	46	ø 11.75x1.25 ∢45°/5°	15°	1	- 17 6 5 4 3	0.10...8.00 8.01...10.00 10.10...10.50 10.51...11.00 11.01...11.50 11.51...12.00
W 15	**80-3**	15	20,2	58,3	ø 14.75x1.25 ∢45°/5°	15°	1	- 22	0.50...10.70 10.71...12.00
W 20	**80-4**	20	26,3	73	ø 19.7x1.666 ∢45°/5°	15°	1	- 27	0.50...14.50 14.51...16.00
	80-107						2	24	16.01...20.00
W 25	**80-5**	25	33,7	97,6	ø 24.7x15f" ∢ 45°/5°	15°	1	- 33	0.50...19.05 19.06...21.00
	80-700						2	30	21.01...25.40
W 31.75	**80-842**	31,75	37,3	87	ø 31.4x20f" ∢ 60°	10°3'	1	-	3.00...27.00

Alésages standards selon liste de prix - Standardbohrung gemäss Preisliste - Standard bores according to pricelist
Autres alésages sur demande - Andere Bohrungen auf Anfrage - Other bores on request

Antonio Basile GmbH - Spanntechnik
Wiesenstr. 4/2 - D-74226 Nordheim
Fon: +49 (0) 7135 - 5208 Fax: +49 (0) 7135 - 14915
Internet: www.basilegmbh.com - e-mail: basilegmbh@t-online.de

Pinces entonnoirs W20
Stufenzangen W20
Stepped collets for external gripping W20

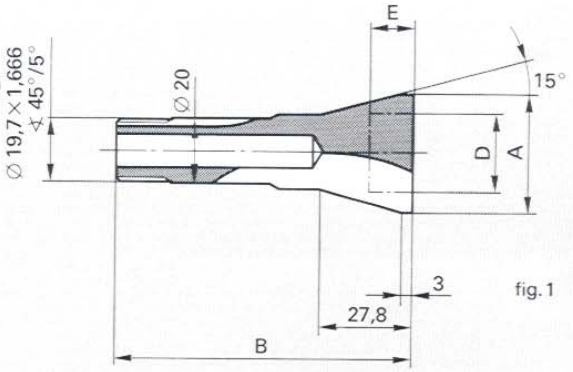


fig. 1

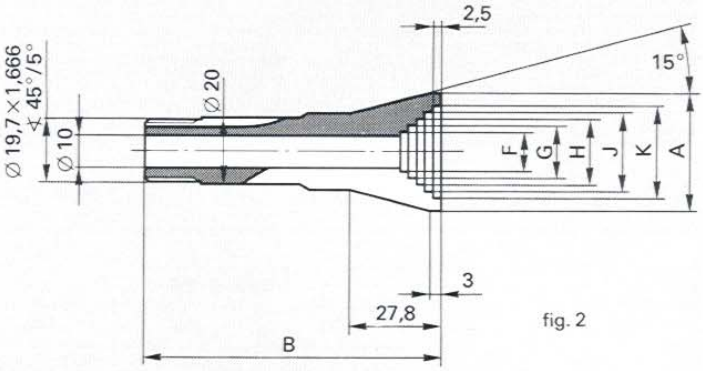
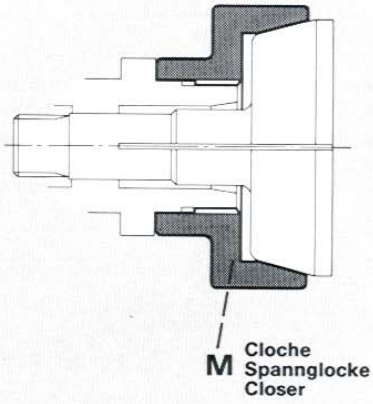


fig. 2



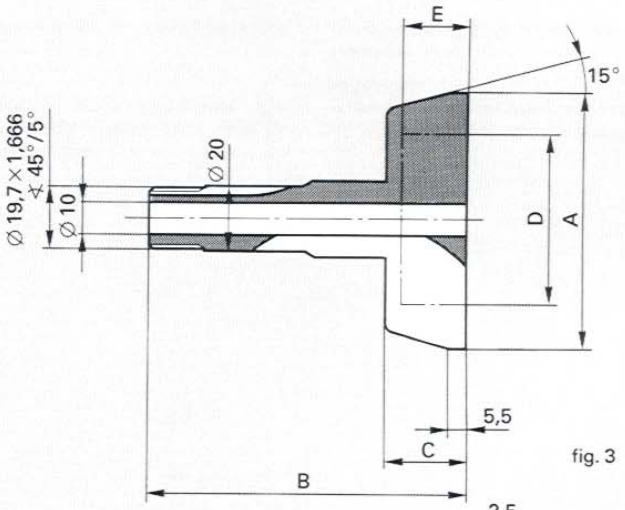


fig. 3

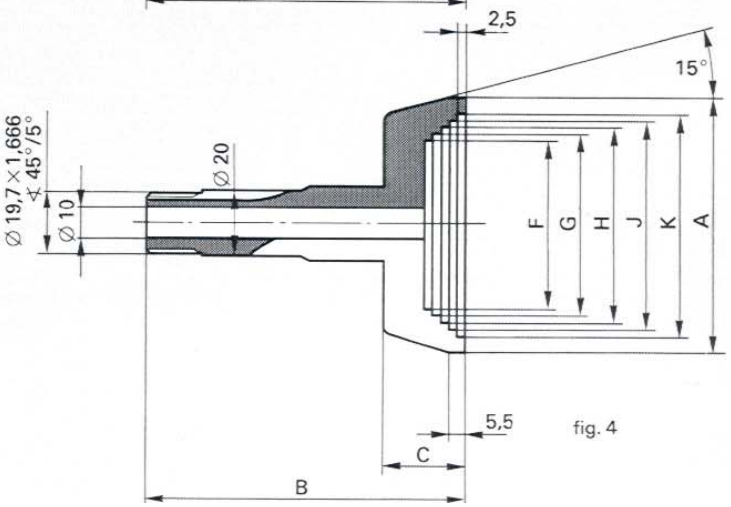


fig. 4

Antonio Basile GmbH - Spanntechnik
Wiesenstr. 4/2 - D-74226 Nordheim
Fon: +49 (0) 7135 - 5208 Fax: +49 (0) 7135 - 14915
Internet: www.basilegmbh.com - e-mail: basilegmbh@t-online.de

Pinces entonnoirs W 20
Stufenzangen W 20
Stepped collets for external gripping W 20

Voir explications page 8 Siehe Erläuterungen Seite 8 For explanations see page 8

Art. No	A	B	C	D maxi	E maxi	Fig. No	Gradins – Stufen – Steps F	G	H	J	K	M No
82-51000	36	90	–	24	13	1	Ebauche – vorgearbeitet – blank					102-20221
82-50000						2	–	15	19	23	27	
82-50000	Gr. 1					2	12	16	20	24	28	
82-50000						2	13	17	21	25	29	
82-50000						2	14	18	22	26	30	
82-51001	56	96	24,5	40	20	3	Ebauche – vorgearbeitet – blank					102-20226
82-50001						4	31	35	39	43	47	
82-50001	Gr. 2					4	32	36	40	44	48	
82-50001						4	33	37	41	45	49	
82-50001						4	34	38	42	46	50	
82-51002	77	96	24,5	62	20	3	Ebauche – vorgearbeitet – blank					102-20231
82-50002						4	51	55	59	63	67	
82-50002	Gr. 3					4	52	56	60	64	68	
82-50002						4	53	57	61	65	69	
82-50002						4	54	58	62	66	70	
82-51003	98	96	24,5	82	20	3	Ebauche – vorgearbeitet – blank					102-20236
82-50003						4	71	75	79	83	87	
82-50003	Gr. 4					4	72	76	80	84	88	
82-50003						4	73	77	81	85	89	
82-50003						4	74	78	82	86	90	
82-51004	120	96	24,5	104	20	3	Ebauche – vorgearbeitet – blank					102-20241
82-50004						4	91	95	99	103	107	
82-50004	Gr. 5					4	92	96	100	104	108	
82-50004						4	93	97	101	105	109	
82-50004						4	94	98	102	106	110	
82-51005	140	96	24,5	124	20	3	Ebauche – vorgearbeitet – blank					102-20246
82-50005						4	111	115	119	123	127	
82-50005	Gr. 6					4	112	116	120	124	128	
82-50005						4	113	117	121	125	129	
82-50005						4	114	118	122	126	130	

Antonio Basile GmbH - Spanntechnik
Wiesenstr. 4/2 - D-74226 Nordheim
Fon: +49 (0) 7135 - 5208 Fax: +49 (0) 7135 - 14915
Internet: www.basilegmbh.com - e-mail: basilegmbh@t-online.de

Pinces échelles W 20
Ringfutter W 20
Stepped collets for internal gripping W 20

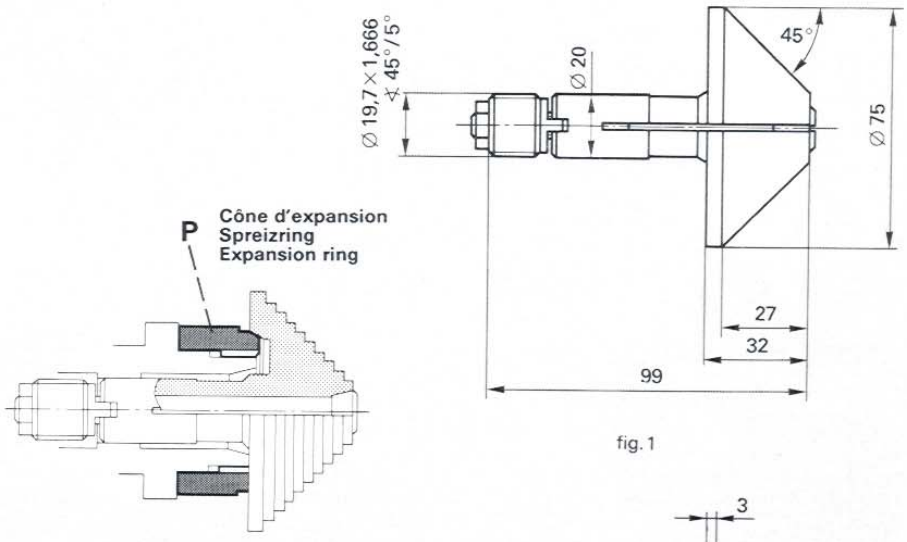


fig. 1

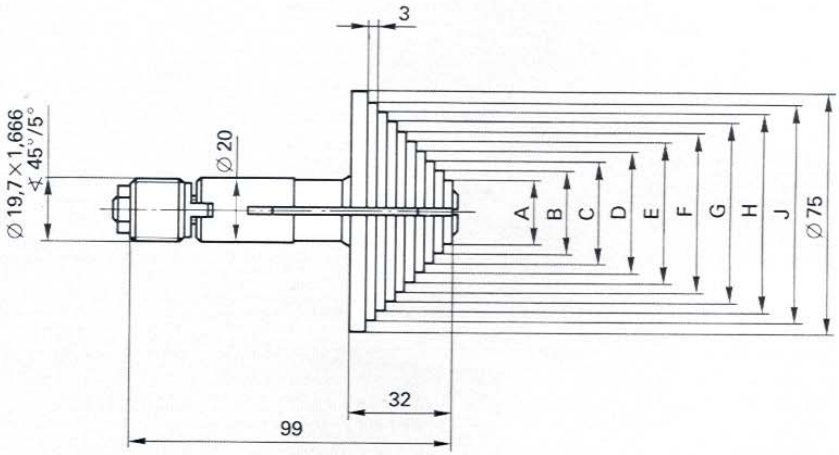


fig. 2

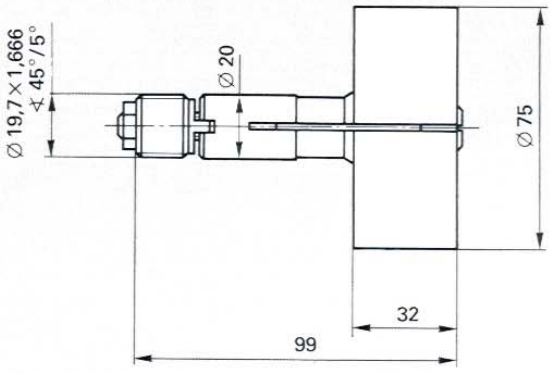


fig. 3

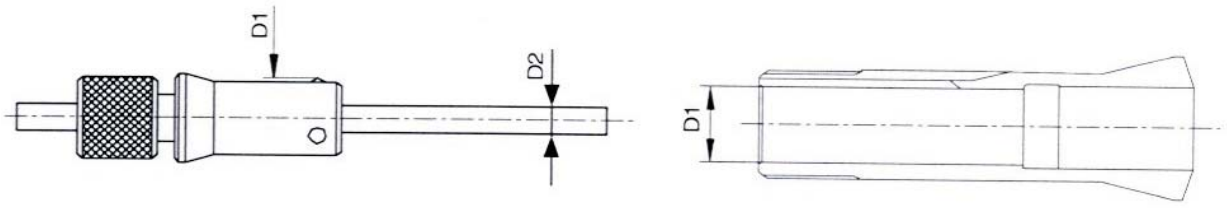
Antonio Basile GmbH - Spanntechnik
Wiesenstr. 4/2 - D-74226 Nordheim
Fon: +49 (0) 7135 - 5208 Fax: +49 (0) 7135 - 14915
Internet: www.basilegmbh.com - e-mail: basilegmbh@t-online.de

Pinces échelles W 20
Ringfutter W 20
Stepped collets for internal gripping W 20

Voir explications page 10 Siehe Erläuterungen Seite 10 For explanations see page 10

Art. No	Gradins – Stufen – Steps A	B	C	D	E	F	G	H	J	Fig. No	P No
84–54210	Ebauche à tête cônique – vorgearbeitet mit konischem Kopf – blank with tapered head									1	
84–54200	17	23	29	35	41	47	53	59	65	2	102–20214
	18	24	30	36	42	48	54	60	66	2	
	19	25	31	37	43	49	55	61	67	2	
	20	26	32	38	44	50	56	62	68	2	
	21	27	33	39	45	51	57	63	69	2	
	22	28	34	40	46	52	58	64	70	2	
84–54220	Ebauche à tête cylindrique – vorgearbeitet mit zylindrischem Kopf – blank with cylindric head									3	

Butées de profondeur / Tiefenanschläge / Adjustable depth stops



Art. - Nr.	D1 min. - D1 max.	D2	Verwendung
1.08.000	3.90 - 4.40	1.2	B8 ; F6
1.10.000	6.50 - 7.40	2	F9 ; F10 ; W10
1.12.000	8.00 - 8.80	2.5	W12
1.15.000	9.30 - 10.90	2.5	W15
1.20.000	13.50 - 15.10	5.0	W20
1.25.000	16.50 - 19.95	5.0	W25
1.32.000	23.00 - 24.80	7.0	B32 ; W30

Antonio Basile GmbH - Spanntechnik
Wiesenstr. 4/2 - D-74226 Nordheim
Fon: +49 (0) 7135 - 5208 Fax: +49 (0) 7135 - 14915
Internet: www.basilegmbh.com - e-mail: basilegmbh@t-online.de

Basile GmbH
Spanntechnik

Wir sorgen für Spannung...

Flexibles Transportsystem

Flexibel einstellbare Werkstück-Zentriereinheit mit Palettenträger für Förderbänder an Pick - Up Maschinen zum genauen Vorzentrieren verschiedener Werkstücke.

- ✓ **Zentrischer Antrieb aller 4 Backen**
- ✓ **Schnellverstellung der Backen**
- ✓ **Niedrige Bauhöhe**
- ✓ **Wechselbare Trägerpalette**
- ✓ **Niedrige Vorrichtungskosten**
- ✓ **Selbstsperrendes Antriebssystem**
- ✓ **Backen einzeln verstellbar**
- ✓ **Axial fix, federnd oder pendelnd**







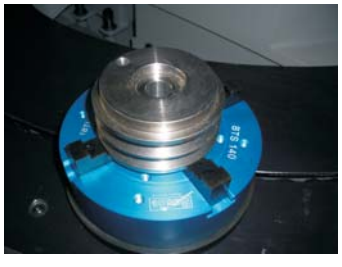
















FORKARDT - Werksvertretung

Internet: www.basilegmbh.com *e-mail: basilegmbh@t-online.de*

... höchste Qualität und Präzision - aus einer Hand

- ✔ Kraftspannfutter
- ✔ Handspannfutter
- ✔ Planscheiben
- ✔ Spannbacken
- ✔ Spanndorne
- ✔ Spannzangenfutter
- ✔ Sonderspanntechnik
- ✔ Spanntechnik für Schleifprozesse
- ✔ Spannzylinder
- ✔ Lünetten - selbstzentrierend
- ✔ Stationäre Spannsysteme
- ✔ Schraubstöcke
- ✔ Aufspanntürme - Vorrichtung
- ✔ Hydrodehn-Spannsysteme
- ✔ Werkzeughalter - SK- HSK







FORKARDT - Werksvertretung

Wartung - Reparatur - Ersatzteile
Technische Beratung vor Ort
Eigene CAD-Konstruktion
Sonderanfertigungen







Basile GmbH Spanntechnik

Antonio Basile GmbH - Spanntechnik
Wiesenstr. 4/2 - D-74226 Nordheim
Fon: +49 (0) 7135 - 5208 Fax: +49 (0) 7135 - 14915
Internet: www.basilegmbh.com - e-mail: basilegmbh@t-online.de